

TRANSFORMATEUR 2500kVA 20-15kV / 410V

ECODESIGN- TIERS 2 PERTES REDUITES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Puissance assignée 2500 kVA
Fréquence assignée 50Hz
Triphasé HT/BT immergé
Cuve hermétique à plis
Diélectrique huile minérale
Remplissage total

Tension primaire (U1) 15kV /20kV

Prises +/-2,5%

Tension secondaire (U2) 410V

Couplage DyN11

Chute de tension court-circuit (Ucc) 6%

Enroulements (P/S) Aluminium / Aluminium

Température ambiante mini/maxi -25°C/+40°C suivant CEI 60076-2

Refroidissement naturel ONAN

Raccordement haute tension :

Traverses embrochables PMD et PME - PF 250A 24kV

Entraxe 270mm

Liaisons maxi 95²

Raccordement basse tension :

Traverses passe barres 5000A

Entraxe 180mm

Niveau de protection capot basse tension IP21

Verrouillage HTA sans serrure

PERTES

Commission UE.548/2014 suivant norme 50588-1

Pertes en charge AK 20350W

Pertes à vide AO 1811W

DIMENSIONS

Longueur 2140

Largeur 1160

Hauteur couvercle avec galets 1800

Hauteur totale avec galets 2380

Entraxe galets 1000

MASSE DU TRANSFORMATEUR

Masse Diélectrique 1280kg

Masse totale 6780kg

PROTECTION ANTI CORROSION

Type peint C3M haute durabilité

Épaisseur 110µm

RAL 7033

ACCESOIRES

Relais de protection DMCR ou DGPT2

Galets de roulement orientables

Plaque signalétique Aluminium

Vanne de vidange type MAIER

Borne de mise à la terre

Anneaux de levage

Essais de routine

1 PV d'essais

